

KOMATSU®

730E-8

Карьерный самосвал
с электромеханической
трансмиссией

730E

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ
1 492 кВт (2 029 л.с.)

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ
1 405 кВт (1 911 л.с.)

НОМИНАЛЬНАЯ ПОЛНАЯ МАССА МАШИНЫ
328 401 кг



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу

730E

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

730E-8



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

730E-8

Карьерный самосвал с электромеханической трансмиссией

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ

1 492 кВт (2 029 л.с.)
при 1 900 об/мин

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ

1 405 кВт (1 911 л.с.)
при 1 900 об/мин

НОМИНАЛЬНАЯ

ПОЛНАЯ МАССА МАШИНЫ
328 401 кг



МОТОР-КОЛЕСО GEB35

Спроектированное в результате совместной работы мотор-колесо GEB35 представляет собой полностью модернизированный редуктор, который по сравнению со своими предшественниками позволяет производить капитальный ремонт через более продолжительные промежутки времени.

Мотор-колесо GEB35 со стандартным передаточным числом 30,8:1 создает крутящий момент, необходимый для передвижения на любых грунтах, с которыми приходится сталкиваться на современных карьерах по всему миру.



Производительность

- Высокопроизводительный двигатель Komatsu SDA16V159E-2
- Полная мощность 1 492 кВт (2 029 л.с.)
- Тормоз-замедлитель непрерывного действия мощностью 2 387 кВт (3 246 л.с.)
- Устройство автоматического управления скоростью (в режиме замедления и разгона) с системой круиз-контроля автомобильного типа
- Противобуксовочная (противоскользкая) система. Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu
- Минимальный радиус поворота 13,6 м
- Измеритель полезной нагрузки III®

Надежность

- Рама высококачественной конструкции, рассчитанная на полезную нагрузку в 181 метрическую тонну
- Проверенная на практике конструкция мотор-колеса на базе моделей GEB25 и 788
- Простая и надежная гидравлическая система
- Гидроаккумуляторы для систем рулевого управления и торможения
- Дисковые тормоза сухого типа с гидравлическим включением
- Компактный инвертор
- Полупроводниковая система замедления, оснащенная счетверенными модуляторами

Гармония с окружающей средой

- Экономичный двигатель Komatsu SDA16V159E-2, отвечающий нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов

Условия работы оператора

- Эргономично спроектированная просторная кабина с отличной обзорностью
- Полностью регулируемое сиденье оператора
- 4-опорная конструкция защиты кабины ROPS/FOPS уровня 2
- Удобный для использования дисплей с отображением информации о полезной нагрузке
- Радиоприемник AM/FM/CD/MP3/USB
- Виброопоры кабины

Удобство обслуживания

- Система KOMTRAX Plus позволяет мгновенно диагностировать состояние двигателя, шасси и компонентов системы привода
- Система централизованной смазки
- Система быстрой заправки топливом
- Ободья фланцевого типа
- Устанавливаемые по заказу высокоэффективные (скоростные) ободья

Система KOMTRAX Plus

На машинах, оснащенных системой KOMTRAX Plus, имеется возможность передачи по каналу беспроводной связи показаний счетчиков моточасов и сведений об изменяемых параметрах на веб-сайт с закрытым доступом. Кроме того, на машинах предусмотрена индикация кодов ошибок, предупреждений, позиций технического обслуживания, расхода топлива и т. п.

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2 мощностью 1 492 кВт (2 029 л. с.) является модификацией двигателя SSA16V159, в которой используются последние достижения моторостроения. Усовершенствованная топливная система в сочетании с модернизированными компонентами снижает уровни шума и вибрации, обеспечивая повышенные показатели надежности и производительности.

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

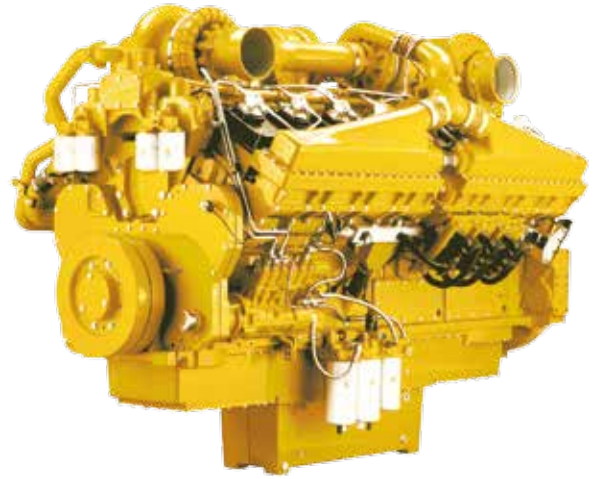
- Унифицированная система общего нагнетательного топливопровода высокого давления (MCRS)
- Улучшенные характеристики холодного запуска по сравнению с двигателем SSA16V159
- Регулировка давления в системе предпусковой предварительной смазки для снижения трения и продления срока службы двигателя
- Низкий уровень шума и низкий уровень вибрации
- Соответствие нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов

Оборудование, устанавливаемое по заказу:

- Система CENTINEL, контролирующая своевременность замены масла

Электродинамический тормоз-замедлитель

Система замедления мощностью 2 760 кВт (3 753 л. с.) обеспечивает эффективное тормозящее действие, необходимое для безопасного передвижения в условиях современных горнодобывающих карьеров с их крутыми или часто чередующимися спусками и подъемами. Электродинамический тормоз-замедлитель повышает производительность машины и создает более удобные условия для работы оператора, освобождая его от необходимости прикладывать излишние усилия при нажатии на педаль тормоза.



Электропривод IGBT переменного тока

Тяговый генератор GTA49 совместно с мотор-колесами GEB35 и системой управления Invertex II обеспечивает надежную работу и простоту технического обслуживания. Система управления Invertex II* переменного тока обеспечивает независимое управление работой задних моторов-колес, которые в свою очередь создают отличное тяговое усилие при движении по мокрой и скользкой дороге, снижая тем самым износ шин и повышая уровень безопасности оператора.

Снабженная воздушным охлаждением система инвертирования тока на базе биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT) отличается исключительно высокой надежностью. Инвертор IGBT имеет более компактную и более простую конструкцию, чем его предшественник – инвертор на базе запираемых тиристоров (GTO), что повышает его ремонтпригодность и качество регулярного технического обслуживания.



Противобуксовочная (противоскользкая) система

При передвижении на скользком грунте противобуксовочная система самосвала 730E-8 выявляет проскальзывание и пробуксовку колес и старается устранить эти явления. Противобуксовочная система действует автоматически и независимо от рабочих тормозов. Во время разгона «контроль пробуксовки колес» снижает проскальзывание колес в условиях их слабого сцепления с грунтом. Во время торможения «контроль скольжения колес» предотвращает блокировку колес и последующее их скольжение.

Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu

Используя процедуру работы с технологическими картами (BW), компания Komatsu гарантирует, что каждый кузов полностью отвечает конкретным условиям эксплуатации самосвала, рассчитанным на перевозку номинальной полезной нагрузки. Компания Komatsu работает индивидуально с каждым клиентом, чтобы получить представление об особенностях эксплуатации самосвала в условиях карьера и выбрать для кузова соответствующую обшивку.

Komatsu предлагает стандартный цельносварной стальной кузов с плоским днищем, козырьком над кабиной и горизонтальными ребрами жесткости.

- Стандартная вместимость кузова с «шапкой» (2: 1 по SAE): 111 м³
- Масса стандартного кузова Komatsu: 28 169 кг

Устройство автоматического управления скоростью

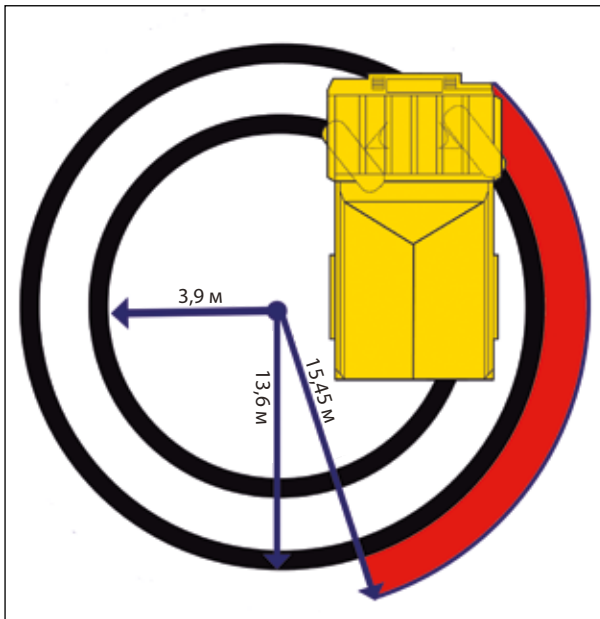
Оператор имеет возможность выбирать оптимальную скорость передвижения в режиме торможения или разгона. Устройство автоматического управления скоростью одновременно и независимо регулирует частоту вращения каждого отдельного колеса, позволяя в любой момент провести регулировки, необходимые в сложных дорожных условиях.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Минимальный радиус поворота

Благодаря использованию гидроцилиндров двойного действия с 6-точечным шарнирно-рычажным механизмом система рулевого управления с усилителем требует от оператора минимальных усилий при управлении машиной. Радиус поворота составляет 13,6 м, что обеспечивает отличную маневренность самосвала в стесненных условиях выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Используемые в системе рулевого управления гидроаккумуляторы отвечают требованиям стандартов ISO-5010.

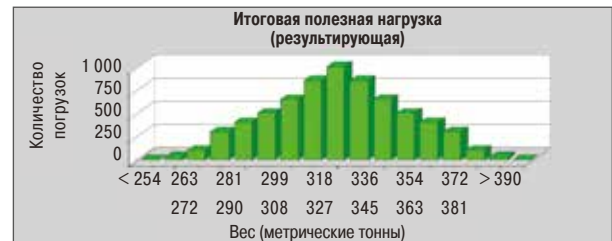


Измеритель полезной нагрузки III® (PLM III)

PLM III – электронная система, которая отслеживает и регистрирует данные по полезной нагрузке для всех внедорожных карьерных самосвалов Komatsu. Точная и надежная система измерения полезной нагрузки предназначена для оптимизации перевозок, максимального повышения производительности и снижения эксплуатационных расходов. Система PLM III контролирует и записывает следующие основные параметры:

- Полезная нагрузка
- Обратный пробег порожнего самосвала
- Идентификационные данные оператора
- Время и дата поездки, загрузки и разгрузки
- Пробег самосвала (груженого и порожнего)
- Информация о продолжительности рабочего цикла
- Максимальная скорость самосвала (груженого и порожнего)
- Тонно-километры для передних и задних колес
- Средняя скорость самосвала (груженого и порожнего)

Пример отображения итоговых данных по полезной нагрузке



Гидропневматическая подвеска

Hydrair II® – система подвески, в которой используются 4 цилиндра пневмогидравлического действия, работающие на азоте. Создавая оператору условия для плавной и комфортной езды, данная система подвески тем самым способствует достижению максимальной производительности машины. Поглощая удары, испытываемые шасси во время работы самосвала, система Hydrair II® способствует долговечности рамы и компонентов машины.



УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

Эргономичная конструкция кабины

Конструкция кабины самосвала Komatsu 730E-8 создает комфортные и благоприятные для работы условия, отвечающие требованиям современных горнодобывающих предприятий. В кабине установлены тонированные стекла, обогреватель и кондиционер, двери с двойным уплотнением, а также предусмотрена звукоизоляция и подача под давлением отфильтрованного воздуха для снижения уровня запыленности.

Сиденье оператора

Компания Komatsu считает, что комфорт оператора является залогом его высокой производительности в условиях эксплуатации современных горнодобывающих предприятий. Регулируемое в 5 направлениях сиденье оператора и наклоняемая телескопическая рулевая колонка создают оптимальное положение для вождения, обеспечивая тем самым повышенный комфорт для оператора и отличные условия для управления машиной.

Пневматическая подвеска сиденья поглощает вибрацию, передаваемую от машины, снижая утомляемость оператора. В стандартном исполнении сиденье оснащается закрепляемым в трех точках ярко-оранжевым ремнем безопасности шириной 76 мм.

Встроенные конструкции ROPS и FOPS

Встроенная конструкция ROPS/FOPS уровня 2 (кабина оборудованная устройством защиты оператора при опрокидывании машины и от падающих предметов). Эта конструкция отвечает требованиям стандартов ISO 3471 и 3449.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Улучшенная конструкция рамы

Созданная с использованием современных средств автоматизированного проектирования и расчетов методом конечных элементов и прошедшая полный цикл динамических и статических испытаний на образцах, выполненных в натуральную величину, конструкция рамы была улучшена настолько, что может выдерживать нагрузки до 181 тонны, обеспечивая при этом высочайшую для отрасли надежность.



Литые детали, используемые в местах с большими нагрузками

Для повышения надежности рамы в критических и наиболее нагруженных зонах применены литые детали, включая места крепления кузова и элементы кольцевого сегмента рамы.

Простая и надежная гидравлическая система

Проверенная и надежная конструкция гидравлической системы состоит из меньшего количества составных частей, чем любая аналогичная система других производителей. В системе используется отдельный гидравлический бак, в котором содержится масло, обеспечивающее работу систем рулевого управления и торможения, а также подъемника. Заменяемые рядные фильтрующие элементы создают для гидравлической системы защитный барьер от загрязнений, облегчая техническое обслуживание системы.

Для сведения к минимуму времени простоя оборудования компания Komatsu разработала устанавливаемый на подраме перекачивающий модуль, который можно снимать и заменять единым блоком. Это сокращает время замены и предоставляет удобный доступ к перекачивающему модулю гидравлической системы.



Гидроаккумуляторы в системах рулевого управления и торможения

В том случае, если гидравлическое давление в системе рулевого управления или в тормозной системе упадет ниже допустимого уровня, заполненные азотом гидроаккумуляторы автоматически включают тормоза, что может привести к полной остановке машины.

Для системы торможения и системы рулевого управления предусмотрены отдельные гидроаккумуляторы.



Мотор-колесо GEB35, работающее от переменного тока

GEB35 представляет собой проверенную на практике конструкцию мотор-колеса, спроектированного на базе моделей GEB25 и 788. Оно имеет стандартное передаточное число 30,8:1 и предназначено для преодоления уклонов порядка 12%.

Дисковые тормоза сухого типа с полностью гидравлическим управлением

В стандартной комплектации самосвал 730E-8 оснащается гидравлически управляемыми передними дисковыми тормозами сухого типа и задними сдвоенными тормозами с регулируемой частотой вращения якоря.

- Давление, подаваемое на передние рабочие тормоза: 17 237 кПа
- Давление, подаваемое на задние рабочие тормоза: 7 722 кПа

Благодаря использованию системы торможения с полностью гидравлическим управлением проблема, типичная для систем торможения с пневматическим управлением и связанная с накоплением воды и отложений, больше не существует. Как результат, на сроке службы деталей рабочих тормозов не сказывается опасность загрязнения, замерзания и коррозии.



***Останавливается, пройдя 81% расстояния, допустимого согласно стандарту ISO 3450.**



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Современная система контроля – бортовая диагностика

Используемая компанией Komatsu современная система контроля обозначает оператору позиции, подлежащие техническому обслуживанию, сокращает время на диагностику, указывает сроки замены масла и фильтров и отображает коды неисправностей, максимально повышая тем самым эксплуатационную готовность и производительность машины.

Система централизованной смазки

Система централизованной смазки предназначена для сокращения времени простоя оборудования, связанного с его смазкой, за счет использования централизованного распределителя, который автоматически направляет смазку ко всем пресс-масленкам.

Блок отключения аккумуляторной батареи

В данном блоке содержится выключение, блокировочные выключатели и выключатели освещения, упрощающие выполнение основных работ по техническому обслуживанию оборудования с уровня земли. В частности, имеются следующие выключатели:

- Выключатель двигателя
- Выключатель освещения лестницы
- Выключатель аккумуляторной батареи
- Разъединитель стартера
- Рычаг блокировки хода
- Светодиодные индикаторные лампы (включения/выключения)



Высокоэффективные ободья Komatsu

Высокоэффективные ободья Komatsu облегчают выполнение операций по снятию и установке шин, сокращая тем самым время простоя оборудования.



*** Техническое обслуживание ободьев и шин может представлять опасность, поэтому оно должно выполняться опытными специалистами, соблюдающими рабочие инструкции.**

Система KOMTRAX Plus

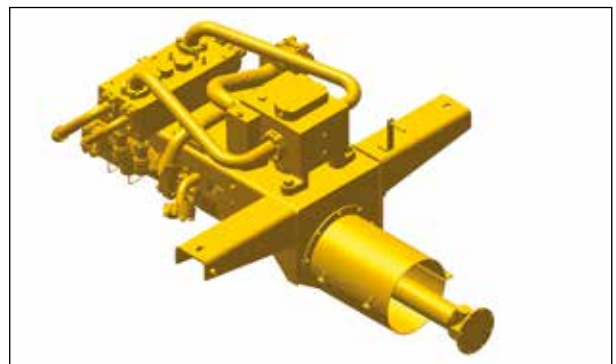
В рамках комплексной программы обслуживания и сопровождения оборудования компания Komatsu оснащает каждую машину, предназначенную для работы на горнодобывающих предприятиях и карьерах, системой KOMTRAX Plus. Используя средства спутниковой связи, система KOMTRAX Plus обеспечивает новый подход к решению проблемы контроля состояния дорогостоящего оборудования, предоставляя доступ к важным эксплуатационным показателям, которые могут быть использованы для повышения коэффициента производительности оборудования, снижения издержек владения и эксплуатационных расходов, а также для получения максимальной экономии топлива.

Система KOMTRAX Plus позволяет обслуживающему персоналу и владельцам оборудования получать информацию о предупреждениях, эксплуатационных данных, показателях расхода топлива, полезных нагрузках и основных измеряемых параметрах, которые выдаются системой в форме наблюдаемых закономерностей. Сведения, предоставляемые системой KOMTRAX Plus, позволяют повысить производительность оборудования.



Быстросменяемый перекачивающий модуль

Для сведения к минимуму время простоя оборудования компания Komatsu разработала устанавливаемый на подрамнике перекачивающий модуль, в состав которого входят насосы для систем рулевого управления / торможения и подъемника. Этот модуль можно снимать и заменять единым блоком, что способствует сокращению времени простоя оборудования и облегчает доступ к насосам гидравлической системы.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гармония с окружающей средой

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2, отвечающий нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов.

Требуется меньше гидравлической жидкости, чем в механических приводах

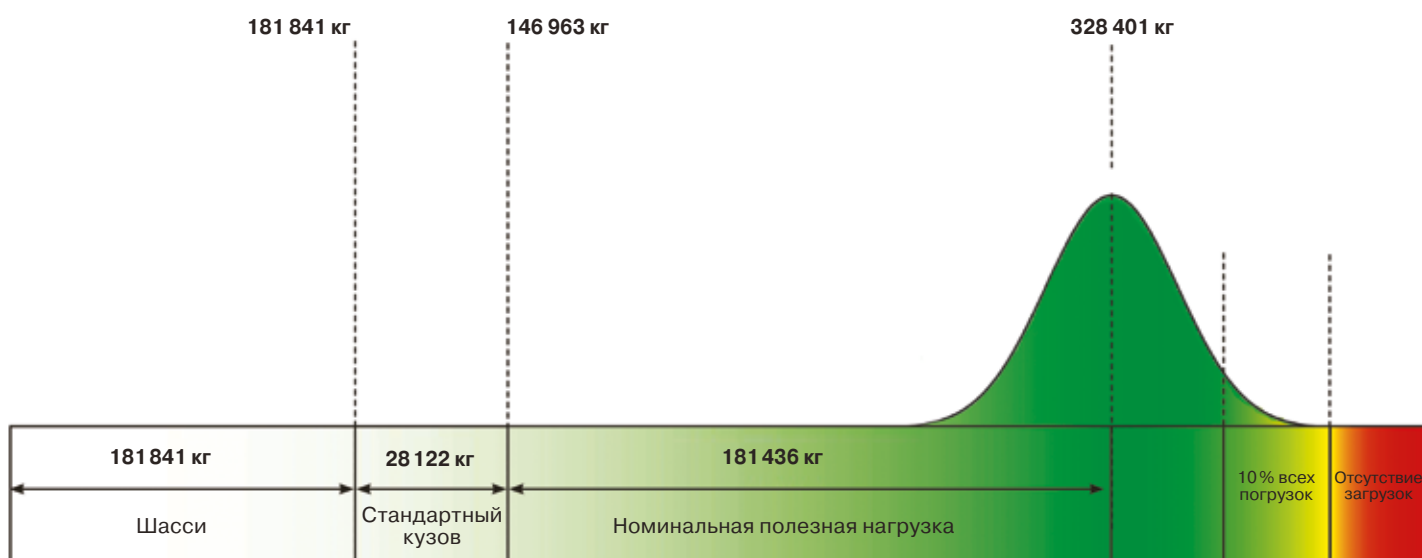
В самосвале Komatsu 730E-8 содержится на 53 % меньше гидравлической жидкости по сравнению с самосвалами аналогичного класса с механическими приводами, что снижает степень нежелательного воздействия на окружающую среду и делает замену гидравлической жидкости более простой, быстрой и экономичной.

Концепция полезной нагрузки

Критерий полезной нагрузки 10-10-20

Хорошо понимая, что плотность материала, коэффициент заполнения и характеристики загрузочного оборудования подвержены естественным колебаниям, компания Komatsu America Corp. считает необходимым ввести в практику работы унифицированную концепцию полезной нагрузки. Данная концепция полезной нагрузки устанавливает принципы и ограничения, которыми следует руководствоваться при загрузке карьерных самосвалов Komatsu, и распространяется только на утвержденные виды работ и перевозок.

- 1) Средняя за месяц полезная нагрузка не должна превышать номинальную полезную нагрузку самосвала
- 2) 90 % всех погрузок должны быть меньше 110% номинальной полезной нагрузки самосвала
- 3) 10 % всех погрузок должны находиться в пределах 110% – 120% номинальной полезной нагрузки самосвала
- 4) Ни одна отдельная полезная нагрузка не должна превышать 120% номинальной полезной нагрузки самосвала





ДВИГАТЕЛЬ

Производитель и модель*	Komatsu SDA16V159E-2
Топливо	дизельное
Количество цилиндров	16
Рабочий цикл	4-тактный
Полная мощность**	1 492 кВт (2029 л.с.) при 1 900 об/мин
Полезная мощность на маховике***	1 405 кВт (1 911 л.с.) при 1 900 об/мин
Масса (полная)	6 164 кг

* Устанавливаемый по заказу двигатель, отвечающий требованиям норматива Tier 4, может использоваться на рынке Северной Америки. Двигатель, не отвечающий стандартам на выбросы вредных веществ, предназначен для рынков за пределами Северной Америки.

** Полная мощность двигателя определяется мощностью на выходе двигателя, установленного на данной машине, работающего на утвержденном производителем двигателя топливе и с заданной частотой вращения. Учитываемые потери на вспомогательные механизмы включают мощность, потребляемую водяным насосом, топливным насосом и масляным насосом.

*** Полезная мощность на маховике – это номинальная мощность на маховике двигателя за вычетом средних потерь на вспомогательных механизмах. К вспомогательным механизмам относят вентилятор и зарядный генератор. Номинальные значения соответствуют показателям полной мощности двигателя при соблюдении условий, диктуемых стандартом SAE J1349.



ЭЛЕКТРОПРИВОД

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА В ПОСТОЯННЫЙ

Генератор	GTA-49
Двойная крыльчатка, встроенная в воздухоподушку	371 м³/мин
Система управления	Invertex II
Мотор-колеса*	тяговые электродвигатели GEB35
Передаточное число	30,8:1
Скорость (максимальная)	64,5 км/ч

* Режим использования мотор-колеса зависит от полной массы машины, угла наклона и длины дороги, сопротивления качению и прочих параметров. Для выбора правильного режима использования компании Komatsu и G.E. должны проанализировать условия работы в карьере.



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Двухпоточный радиатор L&M с расширительным баком, снабженным средствами выпуска воздуха.

Фронтальная поверхность радиатора	4,65 м²
-----------------------------------	---------



КУЗОВ

Цельносварной стальной кузов с плоским днищем, горизонтальными ребрами жесткости и козырьком над кабиной. В стандартном исполнении оснащается козырьком, выталкивателями камней из межколесного пространства задних колес, тросом для подъема и поддержки кузова в поднятом состоянии и резиновыми подушками на раме.

Днище	по краям 16 мм по центру 19 мм
Передняя стенка	1 379 МПа, высокопрочная сталь 10 мм
Боковая стенка	1 379 МПа, высокопрочная сталь 8 мм
Козырек	690 МПа, высокопрочная сталь 6 мм
С «шапкой» (2:1 по SAE)	111 м³
Масса стандартного кузова Komatsu	28 169 кг



КАБИНА

Улучшенные условия работы оператора с встроенной 4-опорной конструкцией ROPS/FOPS уровня 2, сиденьем оператора с регулируемой пневматической подвеской, поясничной опорой, подлокотниками и ярко-оранжевым ремнем безопасности, полноразмерным пассажирским сиденьем с поясным ремнем безопасности, изоляцией с максимального значением сопротивления, с изменяемым наклоном и вылетом. Рулевого колеса, электрическими стеклоочистителями и стеклоомывателем ветрового стекла, тонированными стеклами, электрическими стеклоподъемниками, нагревателем и дефростером мощностью 61 000 БТЕ/ч и системой кондиционирования мощностью 19 900 БТЕ/ч (хладагент HFC-134A).



РАМА

Изготовленная по современной технологии, сваренная встык из коробчатого профиля рама ступенчатого типа с встроенными опорами конструкции ROPS, передним бампером, задними трубчатыми поперечинами, стальным литьем в местах, испытывающих повышенные нагрузки, и прочным несущим элементом кольцевой формы.

Листовой материал	482,6 МПа, высокопрочная сталь
Элементы литья	620,5 МПа, высокопрочная сталь
Ширина балки	280 мм
Длина балки (минимальная)	797 мм
Толщина верхней и нижней плиты	32 мм
Толщина боковой плиты	19 мм
Крепление ведущего моста	палец и сферическая втулка
Центрирование ведущего моста	благодаря качающейся подвеске между рамой и мостом



ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Система отвечает требованиям стандартов ISO 3450/1996.

Рабочие тормоза: полностью гидравлические.

Передние	колесные дисковые три суппорта на диске с наружным диаметром 1 213 мм
Задние	сдвоенные дисковые тормоза с регулируемой частотой вращения якоря По два диска с наружным диаметром 635 мм с каждой стороны По одному суппорту на каждом диске
Система тяги	с защитой от пробуксовки/проскальзывания колес
Давление, подаваемое на передние рабочие тормоза	17 237 кПа
Давление, подаваемое на задние рабочие тормоза	7 722 кПа
Аварийная система торможения	автоматически срабатывает, прежде чем давление в гидросистеме падает ниже допустимого уровня. Система соответствует требованиям ISO к аварийной остановке.
Блокировка колесных тормозов	приводятся в действие включателем
Стояночные тормоза	пружинного действия, с гидравлическим отключением и защитой от включения на скорости. Рассчитаны на удержание машины с максимальной полной массой на уклоне ±15%.

Мощность (макс.) электродинамического тормоза-замедлителя	2 759 кВт (3 751 л.с.)
Мощность (непрерывная) электродинамического тормоза-замедлителя	2 387 кВт (3 246 л.с.)
Рассчитанные на длительную номинальную нагрузку тормозные резисторы с замедлением при работе двигателя на холостых оборотах и движении задним ходом.	



ШИНЫ И ОБОДЬЯ

Бескамерные шины с радиальным кордом, предназначенные для скального грунта

Стандартная шина*	37.00R57
Нестандартные шины	40.00R57 42/90R57

Обод с фланцем

686 мм x 1 448 мм x 152 мм
Ободья, рассчитанные на давление 758 кПа при накачивании в холодное время года.

Нестандартный обод

736 мм x 1 448 мм x 152 мм

Масса стандартной шины (6) 17 417 кг

* Шины должны отвечать основным эксплуатационным характеристикам, в том числе тонно-километрам в час/тонно-милям в час, типу протектора, давлению в шинах, норме слойности и т.п.



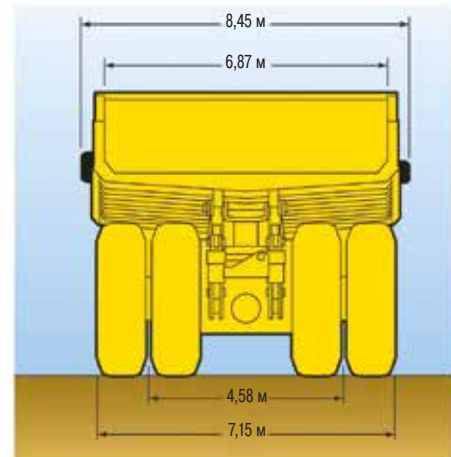
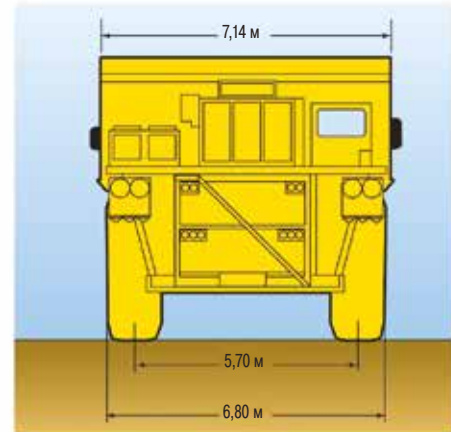
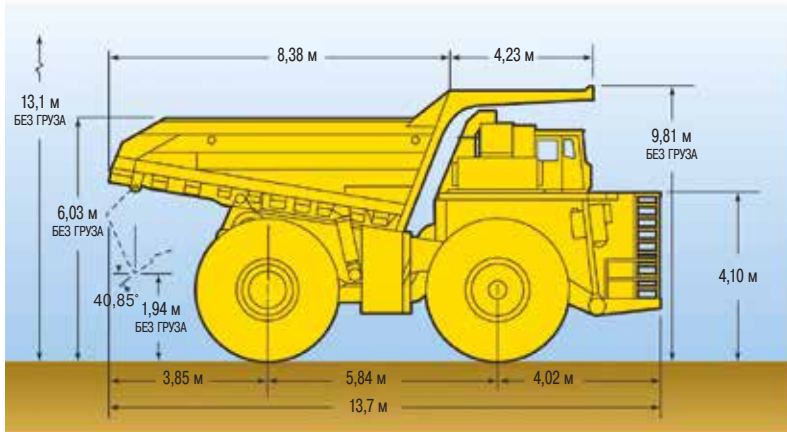
ПОДВЕСКА

Пневмогидравлическая подвеска с регулируемой жесткостью и встроенными средствами гашения колебаний.

Макс. ход передней подвески	312 мм
Макс. ход задней подвески	279 мм
Макс. отклонение заднего моста	±5,3°



РАЗМЕРЫ



Все размеры приводятся для кузова и шин стандартного исполнения.

Кузов	Вместимость С «шапкой» (2:1)	Погрузочная высота*
Стандартный	111 м³	6,03 м

* Точное значение погрузочной высоты может изменяться в зависимости от типа шин и давления в шинах.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Рулевое управление.....	спаренные цилиндры двойного действия, работающие от гидроаккумулятора, обеспечивают постоянную скорость при рулевом управлении.
Аварийная система рулевого управления.....	автоматически подпитывается гидроаккумулятором.
Диаметр поворота (по SAE).....	27,2 м
Резервуар.....	511 л
Фильтрация.....	линейные заменяемые элементы
Всасывание.....	отдельный, полнопоточный фильтр, 100 меш
Подъемник и рулевой механизм.....	сдвоенный встроенный фильтр высокого давления
Шкаф тормозной системы.....	над платформой, с удобным доступом для подключения к диагностическим разъемам
Подъемник.....	два 3-ступенчатых наружных гидроцилиндра двойного действия с внутренним амортизационным клапаном и демпфированием
Время работы подъемника	
Подъем с грузом.....	19 сек
Опускание.....	10,5 сек
Удержание без груза.....	12 сек
Насосы.....	два насоса, смонтированные в одном блоке и установленные за генератором
Подъемник.....	сдвоенный шестеренчатый насос с расходом 666 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 17 236 кПа
Рулевой механизм и тормоз.....	поршневой насос с компенсацией давления и расходом 254 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 19 132 кПа
Давление разгрузки в системах	
Подъемник.....	17 237 кПа
Рулевой механизм и тормоз.....	27 580 кПа



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Аккумуляторные батареи 4 × 8D 1450 CCA, 12 В, 220 А·ч, соединяемые последовательно или параллельно, монтируемые на бампере и снабжаемые выключателем «массы».

Генератор.....	24 В, 250 А
Наружное освещение.....	24 В
Стартеры.....	Два/24 В

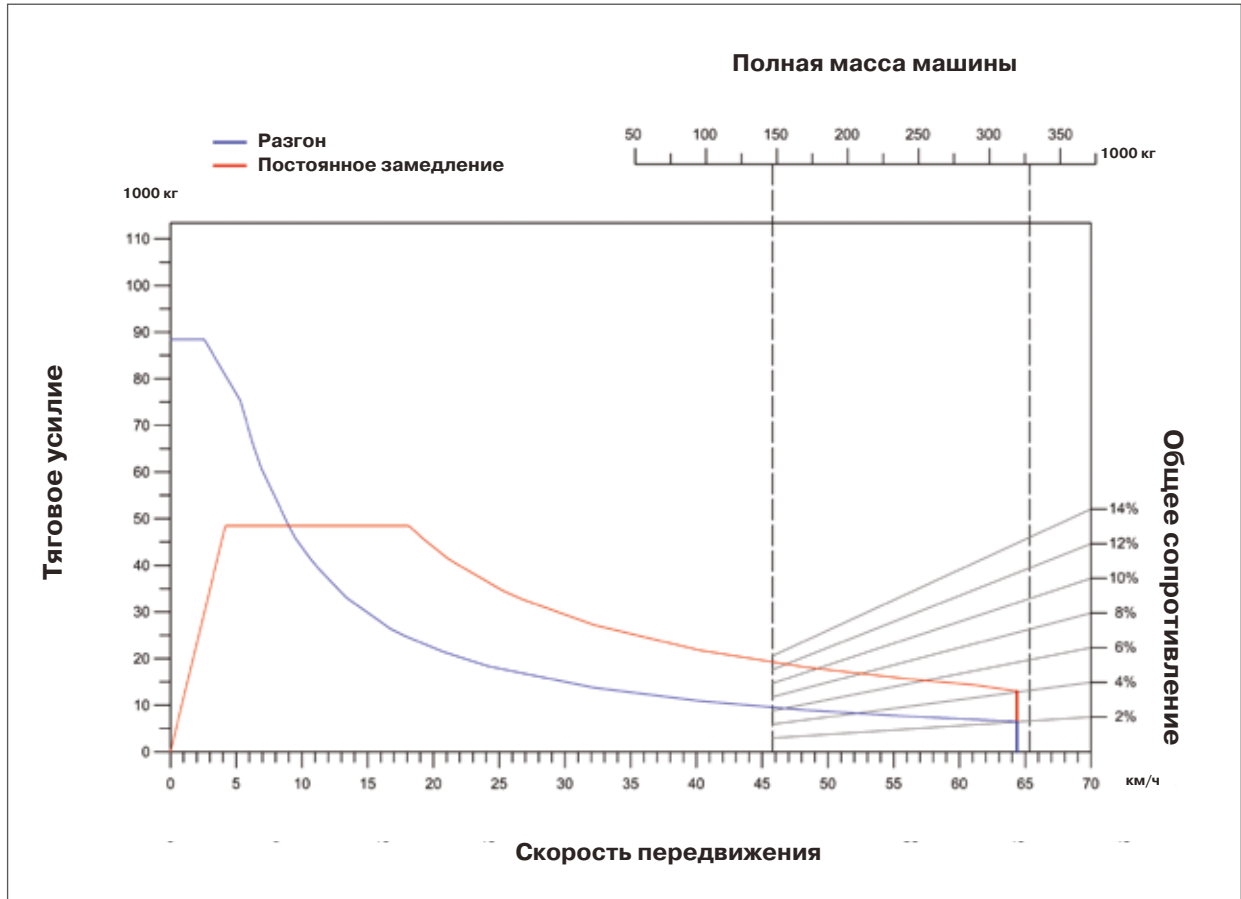


ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЕМЫ

Система охлаждения.....	441 л
Картер*.....	223 л
Гидравлическая система.....	795 л
Мотор-редуктор (каждый).....	38 л
Топливо.....	3 146 л

* С учетом масляных фильтров

Диаграмма работы



Сочетаемость моделей погрузчиков и самосвалов Komatsu

Стандартное количество циклов погрузки

		Самосвалы Komatsu							
		HD785 100 т	HD1500 159 т	730E 200 т	830E-AC 244 т	860E-1K 280 т	930E-4 320 т	930E-4SE 320 т	960E 360 т
ЭКСКАВАТОРЫ KOMATSU	PC2000 13,13 м³	4	7						
	PC3000 16,3 м³	4	6	7					
	PC4000 24,25 м³	3	4	5	6	6			
	PC5500 30,94 м³		3	4	5	5	6	6	7
	PC8000 46 м³				3	3	4	4	5

Номинальные значения полезной нагрузки самосвалов.

Значения вместимости ковша приводятся для материала с плотностью 1 780 кг/см³.

Масса порожней машины

Приходящаяся на передний мост	73482 кг	50,0%
Приходящаяся на задний мост	73482 кг	50,0%
Полная масса порожней машины	146963 кг	

Полная масса машины

Приходящаяся на передний мост	110342 кг	33,6%
Приходящаяся на задний мост	218058 кг	66,4%
Номинальная полная масса машины	328401 кг	

Полезная нагрузка

Номинальная полезная нагрузка	181436 кг
	181 метрическая тонна

Номинальная полезная нагрузка определяется в соответствии с руководящими документами компании Komatsu America Corp. В общем случае номинальная полезная нагрузка должна выбираться с учетом конкретного варианта исполнения машины и условий эксплуатации. Представленные выше значения приводятся в рамках описания базовой конструкции машины. Относительно требований, обусловленных конкретной областью применения машины, обращайтесь к дистрибьютору компании Komatsu.





СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Воздушные фильтры Donaldson* с эвakuаторами пыли
- Генератор переменного тока (24 В / 250 А)
- Система централизованной смазки, заполняемая с уровня земли и снабженная указателем уровня смазки
- Звуковой сигнал заднего хода
- Аккумуляторные батареи – 4 x 8D (1450 CCA)
- Кабель и гнездо для зарядки аккумуляторной батареи
- Предохранительная плита кузова
- Тормоза: передние и задние – сухого типа
 - Передние – колесные дисковые
 - Задние – двойные дисковые с регулировкой частоты вращения якоря
- Управление скоростью передвижения
- Предохранительные перила платформы
- Электрический стартер
- Система быстрой заправки топливом (в бак и через вынесенную горловину с левой стороны)
- Фильтры гидросистемы высокого давления
- Смотровой указатель (3) топливного бака
- Радиатор, заполняемый с уровня земли
- Радиатор L&M
- Брызговики
- Глушитель выхлопной системы, смонтированный на платформе
- Источник питания, 24 В и 12 В постоянного тока
- Быстроразъемные соединения (подъемника и рулевого механизма)
- Смотровой указатель на радиаторе
- Съемный силовой блок (радиатор, двигатель, генератор, нагнетатель)
- Устройство замедления при движении задним ходом
- Панель обслуживания – левая
- Термостатическая муфта вентилятора

УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

- Полностью гидравлические рабочие тормоза с автоматическим срабатыванием
- Вспомогательная гидравлическая система
- Выключатель «массы» аккумуляторной батареи
- Блокировка тормозов и блокировка электропривода
- Автоматы цепи, 24 В
- Специальные вспомогательные цепи в кабине оператора (лампы освещения лестницы, переговорное устройство, питание системы пожаротушения)
- Диагональная лестница (слева направо) со ступеньками
- Резиновое покрытие на ступеньках
- Динамическое замедление с использованием тормозных резисторов, рассчитанных на длительную номинальную нагрузку

- Предохранительное ограждение двигателя
- Остановка двигателя с уровня земли
- Блокировка движения с поднятым кузовом
- Звуковые сигналы (переднего и заднего хода – электрические)
- Лестница на гидробаке
- Встроенная конструкция ROPS/FOPS уровня 2 кабины.
- Установленная на виброопорах кабина
- Блокировка питания для проведения технического обслуживания
- Стояночные тормоза, снабженные лампой предупреждения и защитой от срабатывания на скорости
- Рулевое управление с усилителем и автоматической аварийной системой рулевого управления
- Ограждение вентилятора радиатора
- Мозаичные выпуклые зеркала (правое и левое)
- Ремни безопасности
 - Закрепляемый в 3 точках втягивающийся ремень безопасности оператора ярко-оранжевого цвета шириной 76 мм
 - Втягивающийся поясной ремень безопасности пассажира шириной 76 мм

СТАНДАРТНАЯ КАБИНА ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ И С УЛУЧШЕННЫМ ОБЗОРОМ

- Индикатор интерфейса привода переменного тока
- Современная система контроля
- Вакуумметры воздушного фильтра
- Кондиционер HFC-134 А
- Радиоприемник диапазонов AM/FM с CD-плеером, USB-выходом, MP3-плеером и каналом предупреждения о плохой погоде
- Смонтированное на рулевой колонке устройство управления скоростью
- Цифровой тахометр
- Потолочный плафон
- Счетчик моточасов двигателя, масляный манометр, указатель температуры охлаждающей жидкости и указатель температуры масла гидросистемы
- Устройство остановки двигателя с задержкой, устанавливаемой по таймеру "Smart Timer"
- Напольный коврик (с двойным защитным слоем)
- Установленный в кабине указатель уровня топлива
- Контрольная лампа и звуковой сигнал низкого уровня топлива
- Указатели (с подсветкой)
- Переключатель света фар
- Нагреватель и дефростер (повышенной мощности)
- Выключатель нагревателя
- Переключатель и индикатор дальнего света

- Кнопка звукового сигнала (в центре рулевого колеса)
- Индикаторные лампы (синего цвета)
 - Обслуживание двигателя
 - Снимок текущего состояния системы с помощью KOMTRAX Plus (канала обмена данными)
- Изоляция (с макс. значением сопротивления)
- Измеритель полезной нагрузки Komatsu III*
- Система KOMTRAX Plus
- Регулируемое сиденье оператора с пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками
- Освещение панели (регулируемое)
- Сиденье пассажира с механической подвеской
- Электрические стеклоподъемники
- Система создания избыточного давления в кабине с выключателем вентилятора
- Отдельные педали тормоза и замедлителя оборотов двигателя
- Пусковой выключатель
- Солнцезащитный козырек (регулируемый)
- Наклоняемая телескопическая рулевая колонка
- Вольтметр (на выходе аккумуляторной батареи)
- Ветровое стекло (тонируемое)
- Стеклоочиститель (двойной) и стеклоомыватель (электрический) ветрового стекла

ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

- Вспомогательный ящик (светодиод)
- Установленные на платформе (слева и справа) галогенные фары заднего хода (2)
- Установленные на крыше кабины светодиодные стоп-сигналы
- Стойка тормозной системы (светодиод)
- Габаритные светодиодные фонари
- Светодиодная лампа освещения шкафа управления
- Задние светодиоды динамического замедлителя (2)
- Осветительные лампы моторного отсека
- Галогенные противотуманные фары (2)
- Галогенные фары – положения дальнего и ближнего света (10)
- Ксенонный фонарь заднего хода / бермы
- Левый и правый светодиодные индикаторы полезной нагрузки
- Левая, правая и центральная лампы освещения платформы
- Установленный в углублении угловой указатель/световой сигнал (светодиод)
- Лампы освещения лестницы
- Светодиодные стоп-сигналы и задние фонари (4)
- Светодиодные сигналы поворота



ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Примечание: оборудование, устанавливаемое по заказу, может изменить эксплуатационную массу машины.

- Гидроаккумуляторы (для работы при низких температурах)
- Футеровка кузова*
- Установленные на бампере фары
- Удлиненный навес
- Козырек
- Огнетушитель 9 кг
- Подогреваемый кузов
- Средство подогрева охлаждающей жидкости (220 В, 2-2500 Вт) для запуска двигателя
- Подогреватель моторного масла (220 В, 2-500 Вт) для запуска двигателя
- Подогреватель гидравлического масла
- Сиденье SRI с закрепляемым в 3 точках ремнем безопасности
- Система выдвижной лестницы Komatsu
- Светодиодные фары
- Брызговики на гидробаке и топливном баке
- Индикационная панель системы PLM III
- Панель обслуживания – правая
- Жалюзи (радиатора)
- Высокоэффективные (скоростные) ободья
- Таблички на иностранных языках
- Подвески для работы при низких температурах
- Система Wiggins быстрой заливки рабочих и жидкостей и слива моторного масла

* Подлежат или не подлежат заводской установке.

Все остальные перечисленные дополнительные устройства и приспособления подлежат только заводской установке.